

ハスクバーナ・グループ 材料コンプライアンスの ベストプラクティス

バージョン 5.0

2025 年 4 月承認

企業は規制要件や、より安全な「環境に優しい」製品を販売しなければならないという消費者およびメディアの圧力によって影響を受けます。ハスクバーナでは販売する製品の化学成分と、それらの成分の毒性を理解する必要があります。そのため、ハスクバーナは製品を構成する各部品の化学成分を把握するデューディリジェンスを実施する必要があります。

製品やコンポーネントには長期間にわたって変わらないものもありますが、規制は変化します。たとえば、**REACH** 候補物質リストは年 2 回見直されて改訂されます。規制の進展と範囲の拡大に伴い、企業は絶えずコンプライアンスデータに新しい物質の情報を追加する必要があります。このため、サプライチェーンの下流の各サプライヤーと連絡を取り合い、新しい材料の開示¹と化学検査レポートの証拠の提出を依頼する必要があります。サプライヤーによっては、そのような依頼を毎年多数受け取ることになります。

サプライヤーから供給される部品の完全な物質一覧を保有することで、新しい物質が規制に追加されるたびにサプライチェーンに問い合わせる必要がなくなります。そのため、メーカーとサプライヤー双方のリソース時間と労力が削減されます。

この情報を収集するハスクバーナの推奨手段は、**IPC 1752A**（クラス D）規格に準拠した完全材料宣誓書（**FMD**）を使用することです。詳細については、[IPC 1752A-D ガイド](#)のリンクを参照してください。

場合によっては、サプライヤーが **FMD** を提供できなかったり、部品に含まれている物質に関する証拠を提供できなかったり、規制に「制限」または「禁止」と記載されている特定の物質が部品に存在する危険性があると判明した場合、サプライヤーは、ハスクバーナに供給している部品にそれらの制限または禁止物質が存在しないことを示す化学検査報告書を提供するよう協力を要請される場合があります。

ISO 17025 に準拠した認定検査所では、これらの制限または禁止物質が検査対象部品に存在するか検出されないかを判断するために、一般に認められた検査方法を実施します。多数のコンポーネントを含むアセンブリである部品をハスクバーナに提供している場合は、ラボに対して 4 ～ 5 の類似コンポーネントをグループ化して（例えば、軟質ゴムやプラスチック製部品をグループ化できる）、簡易検査でグループから物質が検出されるか確認するよう依頼できます。グループから物質が検出されない場合は、個別の部品から物質が検出されない可能性が高くなります。そのため、検査費用が削減されます。ただし、グループ内から禁止または制限物質が検出された場合は、個別の部品に関する 2 回目の検査で、検出された物質が具体的にどの部品に含まれているか、最大許容量を超えているかどうかを確認する必要があります。確認されたら、ハスクバーナと協力して、その物質を除外するための計画を立てます。

以下にいくつかの認定検査所のリストを示しますが、この他にも多くの検査所があります。

- UL
- SGS
- Intertek
- TÜV

¹ Desrosiers, Matthew. 「Why Full Material Disclosures Are the Best Way to Collect Data. (材質の全面開示がデータを収集する最善の方法である理由)」 Assent Compliance BLOG, n.p., March 30, 2016

<http://corporate.husqvarna.com/purchase/en/restricted-material-list-rml>

供給製品／OEM に関する特定の情報

供給製品か最終製品でも、最終製品に含まれるシステムでも、サプライヤーはすべての法的義務を履行するために十分な情報をハスクバーナに提供する必要があります。以下の付録 I は、ハスクバーナグループが提供する必要がある文書のレベルの例です。この例は、EN IEC 63000:2018 に従って作成されています。サプライヤーは、RML 禁止物質または制限物質および RML 報告の義務がある物質について、この規格に従って分析された部品表を提供するものとします。詳細な要件は、ハスクバーナグループの RML を参照してください。

例の表の説明：

- 部品表：技術ファイルは製品の関係を示すこの形式であることが想定されます。これは、ECHA 廃棄データベース（SCIP）への追加報告義務のための重要な情報です。
- 製品とサプライヤーの ID：製品番号、製品の説明、製品のサプライヤーで製品を識別する必要があります。
- TARIC 番号または材料カテゴリ。
- コンプライアンスステータス：
 - 各製品がハスクバーナ RML 禁止物質または制限物質を満たしていることを報告書で明示する必要があります。

- 報告書には、ハスクバーナの RML 報告の義務がある物質についての情報を含める必要があります。この情報は、ハスクバーナ・グループの製品に使用される SVHC 物質について顧客に告知すると共に、ECHA の高懸念物質（SCIP）データベースに情報を提供するために用いられます。製品に 0.1%（w/w）以上の SVHC が含まれている場合は、その物質の名前と CAS 番号が必要です。また、REACH SVHC リストの年／バージョンが必要です。
- EU RoHS の準拠または適用除外の準拠に関する情報が必要です。サプライヤーが除外を使用する場合は報告の義務があります。
- サブサプライヤーのリスクアセスメント：コンプライアンス違反のリスクを低減するために、リスクに基づいてサブサプライヤーを評価しなければなりません。リスクに関する結論と、そのリスクを低減するための措置が必要です。
- 化学分析または検査：製品を提供するサブサプライヤーのコンプライアンス違反のリスクにサプライヤーが対処した場合、化学分析を実行してその製品の内容を検証する必要があります。これにより、ISO 17025 認定検査機関による検査が必要となる場合があります。

供給バッテリーに関する特定の情報 - 危険物質

EU バッテリー規則 2023/1542/EU 第 74 条では、有害物質の存在に関する情報の提示が義務付けられています。ハスクバーナ・グループでは、規則（EC）No 1272/2008（CLP 規則）第 3 条に従い、濃度 0.1 %（w/w）以上の有害と分類された物質について、報告を義務づけています。バッテリーのすべての部品が対象となります（ネジ、セル、ハウジング、BMS など）。

必要な情報：

- 物質名
- 物質の CAS 番号
- 物質の濃度
- 物質の調和分類（EC 規則 No 1272/2008 第 3 条に準拠）
- バッテリー内の有害物質の位置



付録 I. IEC 63000 に準拠した材料コンプライアンスの技術ファイルの例

BOM level	Article number	Article description	Supplier name	TARIC number or Material category	Banned or Restricted substances				Reportable substances																				Supplier Risk	Chemical Risk Conclusion	Chemical test required	Test report reference
					Year/Version of RML	RoHS	RoHS exemption	SVHC/REACH status	SVHC substance	SVHC CAS-no	Year/Version of REACH	PFAS substance	PFAS CAS-no	Flame Retardants substance	Flame Retardants CAS-no	Critical Raw Materials substance	Critical Raw Materials substance CAS-no	Critical Raw Materials date	Precious metals	Precious metals CAS-no	Hazardous substances	Hazardous substances CAS-no	TSCA substances	TSCA substances CAS-no	Registry of Intensions (RoHS) substances	Registry of Intensions (RoHS) CAS-no						
0	00000000	Walk-Behind Lawn Mower	Assembly																													
1	11111111	Warning label	Labels Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
1	12222222	Engine Assy	Assembly	XXXXXXXXXXXX									None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None				
2	21111111	Cylinder	Cylinders Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(b) Lead as an alloying element in aluminium containing up to 0,4 % lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Medium	Skin-contact not relevant. No test needed	No	
3	31111111	Spark Plug	Spark Plugs Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Contains	Diboron Trioxide	1303-86-2	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	Palladium	7440-05-3	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	22222222	Carburetor	Carburetors Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(c) Copper alloy containing up to 4 % lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	23333333	Lubrication Nipple	Nipples Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0,35 % lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	24444444	Screw	Screws Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
1	13333333	Handle bar	Handles Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	Triphenyl phosphite (TPP)	115-86-6	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	Medium	Medium supplier risk. Repeated Skin-contact. Test is needed	Yes	ABC-123