

Husqvarna Group

Práticas recomendadas para conformidade de materiais

Versão 5.0

Autorizado: abril de 2025

As empresas são influenciadas pelos requisitos de regulamentação e pela pressão do consumidor e da mídia para vender produtos mais seguros ou "verdes". A Husqvarna deve compreender os ingredientes químicos dos produtos vendidos e a toxicidade desses ingredientes. Portanto, a Husqvarna deve executar a devida diligência para entender os ingredientes químicos em cada componente que entra em seus produtos.

Embora alguns produtos e componentes não mudem ano a ano, os regulamentos mudam. Por exemplo, a Lista de Candidatos REACH é revisada e corrigida duas vezes ao ano. Conforme as normas evoluem e os escopos se expandem, as empresas devem atualizar constantemente seus dados de conformidade com as novas informações de substâncias. Isso requer entrar em contato com cada fornecedor na cadeia de fornecimento e solicitar novas divulgações de materiais¹ e evidência de relatório de testes químicos. Alguns fornecedores recebem muitas solicitações por ano.

Quando as empresas tiverem a lista de substâncias completas do fornecedor para os materiais que eles fornecem, as empresas não precisam mais consultar suas cadeias de suprimentos sempre que uma nova substância for adicionada a uma regulamentação. Isso elimina tempo e recursos para o fornecedor e a empresa.

O meio preferido da Husqvarna para coletar a lista completa de substâncias do fornecedor em cada peça é uma Declaração de Material Completo (FMD) usando o Padrão IPC 1752A (Classe D). Para obter mais informações, consulte o link [Guia IPC 1752A-D](#).

Às vezes, quando um fornecedor não puder fornecer uma FMD ou não puder fornecer evidências sobre substâncias na peça, e substâncias específicas listadas em normas como restritas ou proibidas poderem estar em risco de existir na peça, ele pode ser solicitado a fornecer um relatório de teste químico para mostrar que essas substâncias restritas ou proibidas não existem nas peças que estão fornecendo à Husqvarna.

Laboratórios credenciados de acordo com a ISO 17025 executam os métodos de teste aceitos para determinar se essas substâncias restritas ou proibidas existem ou não são detectadas na peça sendo testada. Se você fornecer uma peça à Husqvarna consistindo em um conjunto com muitos componentes, você pode pedir ao laboratório para agrupar 4 ou 5 componentes semelhantes (por exemplo, componentes de borracha macia ou plástico podem ser agrupados) para verificar se o teste detecta substâncias no grupo. Se as substâncias não forem detectadas no grupo, existe alta probabilidade de que as substâncias não sejam detectadas em cada componente individual. Isso reduz os custos de teste. No entanto, se substâncias proibidas ou restritas forem detectadas no grupo, uma segunda rodada de testes para cada componente individual será necessária para identificar qual componente específico contém as substâncias detectadas e se ele está com a qualidade acima do valor máximo permitido. Uma vez identificados, trabalhe com a Husqvarna para desenvolver um plano para eliminar essa substância.

Segue uma lista de alguns laboratórios credenciados, e há muito mais:

- UL
- SGS
- Intertek
- TÜV

¹ Desrosiers, Matthew. "Why Full Material Disclosures Are the Best Way to Collect Data." Parecer favorável para a adesão ao BLOG, n.p., 30 de março de 2016.

Informações específicas relevantes para produtos fornecidos/OEM

Para um produto fornecido, seja como um produto acabado ou como um sistema a ser incluído em um produto acabado, o fornecedor deve fornecer à Husqvarna informações suficientes para que todas as obrigações legais possam ser cumpridas. O Anexo I abaixo fornece um exemplo do nível de documentação que deve estar disponível para o Husqvarna Group. Este exemplo é preparado de acordo com a norma EN IEC 63000:2018, em que o fornecedor deverá fornecer uma lista de materiais analisada de acordo com esta norma para a RML de substâncias Proibidas ou Restritas e a RML de substâncias Relatáveis. Os requisitos detalhados podem ser encontrados na RML do Husqvarna Group.

Explicação da tabela de exemplos:

- Lista de materiais: Espera-se que o arquivo técnico esteja neste formato, mostrando a relação do artigo. Esta é uma informação crucial para a elaboração de mais obrigações de informação para a base de dados de resíduos (SCIP) da ECHA.
- Identificação do artigo e do fornecedor: Os artigos devem ser identificados com um número de artigo e uma descrição do artigo, bem como com o seu fornecedor.
- Número TARIC ou categoria do material.
- Status de conformidade:
 - Deve ser esclarecido no relatório que cada artigo atende as normas de substâncias proibidas ou restritas da RML da Husqvarna.
 - O relatório deve conter informações sobre a RML de substâncias Relatáveis da Husqvarna. Essas informações são necessárias para permitir que o Husqvarna Group informe seus clientes sobre as substâncias SVHC usadas em seus produtos, bem como para fornecer informações ao banco de dados de resíduos (SCIP). Se um artigo contiver um SVHC > 0,1 % (p/p), o nome dessa substância, juntamente com o número CAS, deverá estar disponível. Além disso, o ano/versão da lista REACH SVHC deve estar disponível.
 - As informações da RoHS da UE devem estar disponíveis em conformidade ou em conformidade com isenções. Se o fornecedor usar uma isenção, ela deverá ser relatada.
- Avaliação de risco de subfornecedores: Os subfornecedores devem ser avaliados de acordo com o risco, para mitigar quaisquer riscos de não conformidade. Uma conclusão de risco deve estar disponível, assim como todas as ações adicionais para mitigar esse risco.
- Análise química/testes: Se o fornecedor tiver resolvido um risco de não conformidade para qualquer subfornecedor que entrega um artigo, uma análise química deve ser realizada para validar o conteúdo desse artigo. Isso pode exigir testes realizados por um laboratório certificado pela norma ISO 17025.

Informações específicas relevantes para baterias fornecidas – substâncias perigosas

O artigo 74 do Regulamento da UE sobre baterias 2023/1542/UE exige informações sobre a presença de substâncias perigosas. O Husqvarna Group implementou obrigações de prestação de informações sobre substâncias classificadas como perigosas de acordo com o Artigo 3 do Regulamento (CE) nº 1272/2008 (regulamento CLP) a uma concentração de 0,1% ou superior (p/p). Todas as peças da bateria estão no escopo (por exemplo, parafusos, células, compartimento, BMS).

Informações necessárias:

- Nome da substância
- Substância CAS-nº
- Concentração da substância
- Classificação de substâncias harmonizada (de acordo com o Artigo 3.o do Regulamento (CE) nº 1272/2008)
- Localização da substância perigosa na bateria



Anexo I. Exemplo de arquivo técnico de conformidade do material de acordo com a IEC 63000

SOM level	Article number	Article description	Supplier name	TARIC number or Material category	Banned or Restricted substances				Reportable substances																	Supplier Risk	Chemical Risk Conclusion	Chemical test required	Test report reference		
					Husqvarna RML Banned or Restricted Status	Year/Version of RML	RoHS	RoHS exemption	SVHC/REACH status	SVHC substance	SVHC CAS-no	Year/Version of REACH	PFAS substance	PFAS CAS-no	Flame Retardants substance	Flame Retardants CAS-no	Critical Raw Materials substance	Critical Raw Materials substance CAS-no	Critical Raw Materials date	Precious metals	Precious metal's CAS-no	Hazardous substances	Hazardous substances CAS-no	TSCA substances	TSCA substances CAS-no					Registry of intentions (RoHS) substances	Registry of intentions (RoHS) CAS-no
0	00000000	Walk-Behind Lawn Mower	Assembly		Compliant	2025	Compliant	N/a																							
1	11111111	Warning label	Labels Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
1	12222222	Engine Assy	Assembly	XXXXXXXXXXXX	Compliant								None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a				
2	21111111	Cylinder	Cylinders Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(b) Lead as an alloying element in aluminium containing up to 0,4% lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Medium	Skin-contact not relevant. No test needed	No	
3	31111111	Spark Plug	Spark Plugs Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Contains	Diboron Trioxide	1303-86-2	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	Palladium	7440-05-3	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	22222222	Carburetor	Carburetors Ltd	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(c) Copper alloy containing up to 4 % lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	23333333	Lubrication Nipple	Nipples Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	6(a) Lead as an alloying element in steel for machining purposes and in galvanized steel containing up to 0,35 % lead by weight	Contains	Lead	7439-92-1	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
2	24444444	Screw	Screws Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	None	N/a	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Low	Supplier risk low. No test needed	No	
1	13333333	Handle bar	Handles Ltd.	XXXXXXXXXXXX	Compliant	2025	Compliant	N/a	Compliant	None	N/a	2025	None	N/a	Triphenyl phosphate (TPP)	115-86-6	None	N/a	2020	None	N/a	None	N/a	None	N/a	None	N/a	Medium	Medium supplier risk. Repeated Skin-contact. Test is needed	Yes	ABC-123